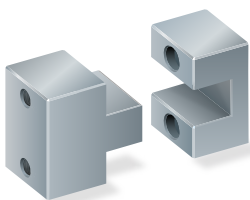


标准件

阿格顿中心定位系统在模具结构中的应用

1980



2016



革新

AGATHON

应用领域

精密的滚动定位中心是利用独立的中心孔和主分离面来定位，这样可以确保高精度和最大的中心起始承载能力。嵌入式导套保持系统允许在工作过程中退去预加载。由高硬度，耐磨损的轴承钢制造，最适合用于高精度，大批量生产。

应用

- 平板定心具有最高的导向精度和承载能力
- 中心定位系统适用的模具边长从100mm到1000mm
- 采用单独的中心定位孔
- 混合注塑模具的中心定位
- 定位注塑导板或排气挡板
- 注塑模具在注塑机中的定位
- 模具更新（返工）：精密圆形中心定位系统用来更换常规的导向块。

阿格顿中心定位系统的杰出性能

很高的起始承载能力和精度

- 定位中心有很高的起始承载能力
- 导套保持和定位系统
- 超长的行程
- 采用预加载，无间隙
- 无粘滑

很高的设计自由度

- 中心定位系统可以放置在整个模具表面的任何地方
- 常用的使用数量：2-4个
- 导套可以直接固定在夹具上，也可以通过环固定在两块板之间

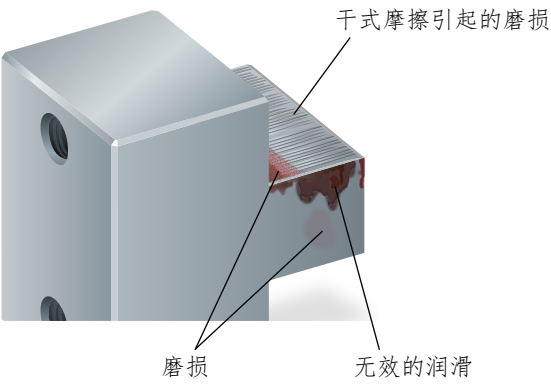
无尘室适用

- 采用滚子滚动无磨损
- 最少的润滑
- 适用于高温环境

易用性

- 通过简单计算即可知道所需的中心定位系统的数量和尺寸大小
- 免费下载所有的计算机设计辅助文件
- 定位孔和外形一次性加工成型
- 现有的安装尺寸
- 根据需求提供解决方案

传统设计



阿格顿设计



阿格顿中心定位系统



通用型 - 7990

- 主分离面中心定位
- 注塑导板
- 排气挡板



小型 - 7992

- 独特的中心定位孔
- 小型模具的中心定位



特别需求型 - 7993

- 适用于无尘室要求
- 适用于高温环境
- 超长的中心定位行程可以保证注塑出完美而精准的零部件
- 对于清洁方法无任何要求

AGATHON

STRIVE FOR THE BEST.