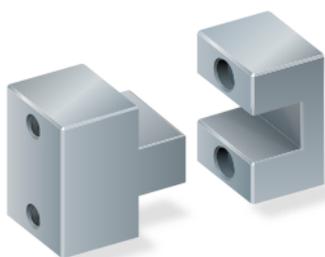


Normalien

Agathon Zentrierung für den Formenbau

1980



2016



Die Evolution

AGATHON

Anwendungsbreite

Die abwälzende Runde Feinzentrierung (Agathon Zentrierung) für die Einzelzentrierung von Kavitäten und Haupttrennebenen. Sie garantiert eine sehr präzise Führung und bereits beim Zentrierstart maximale Tragkraft. Das integrierte Käfigpositioniersystem erlaubt das Ausfahren aus der Vorspannung. Gefertigt aus gehärtetem, verschleissfestem Wälzlagerstahl, eignet sie sich für die Massenproduktion von höchst präzisen Teilen.

Anwendungen

- Plattenzentrierungen für präzise Führung und maximale Tragkraft
- Zentriersysteme für Formwerkzeugabmessungen von 100 mm bis 1000 mm Kantenlänge
- Einsatz als Einzelzentrierung von Kavitäten
- Zentrierung von Hybrid-Spritzgiesswerkzeugen
- Führen von Auswerferplatten oder Plattenführung für Entlüftungshub
- Zentrierung des Werkzeugs auf die Spritzgiessmaschine
- Werkzeug Upgrade (Nachbearbeitung): Wechsel von Flachzentrierung auf Agathon Zentrierung

Die Vorteile der Agathon Zentrierung

Hohe Anfangstragkraft und Präzision

- Hohe Anfangstragkraft bei Zentrierstart
- Käfighalte- und Positioniersystem
- Langer Zentrierweg
- Kein Spiel, da Wälzkörper vorgespannt
- Kein Gleithafteffekt

Hohe Gestaltungsfreiheit

- Die Zentrierungen können frei auf der ganzen Werkzeugfläche platziert werden
- Üblicherweise werden 2 bis 4 Zentrierungen eingesetzt
- Die Buchsen können wahlweise mit Haltestücken befestigt oder auch via Bund zwischen die Platten geklemmt werden

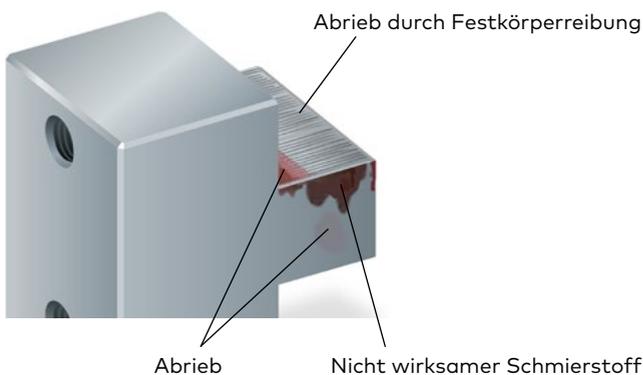
Reinraumtauglich

- Abriebfrei durch abwälzende Rollen
- Mindestmengen-Schmierung
- Einsatz für Hochtemperatur-Anwendungen

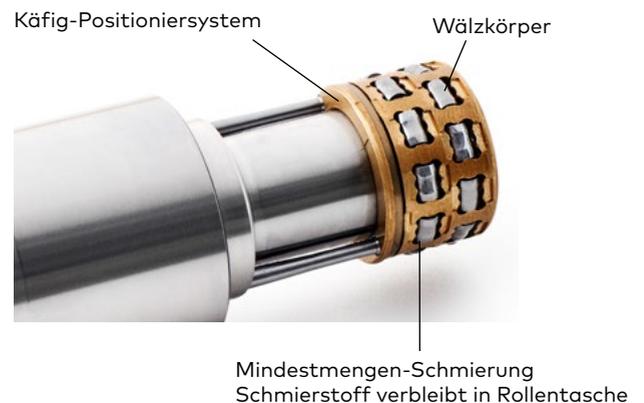
Benutzerfreundlichkeit

- Einfaches Kalkulationsschema bezüglich Auslegung der Grösse und Anzahl einzusetzender Zentrierungen
- Kostenloser Download von CAD Daten in allen Formaten
- Form- und Aufnahmebohrungen in einer Aufspannung herstellbar
- Verschiedene Abmessungen ab Lager einbaufertig verfügbar
- Kundenspezifische Lösungen

Konventionelles Design



Agathon Design



Agathon Zentrierungen



Universal – 7990

- Zentrieren an Haupttrennung
- Führung von Auswerferplatte
- Führung von Entlüftungshub



Kleine Anwendungen – 7992

- Zentrieren der einzelnen Kavitäten
- Zentrieren an Haupttrennung bei Kleinwerkzeugen



Höchste Ansprüche – 7993

- Ideal für hohe Reinraumanforderungen
- Hochtemperaturanwendungen
- Langer Zentrierweg für perfektes Auswerfen von Formteilen
- Keine Einschränkungen bezüglich Reinigungsverfahren

AGATHON

STRIVE FOR THE BEST.