

# Normalien

**Agathon Mini-Feinzentrierung  
7980 | 7981 | 7989**



**Statische und dynamische Anwendung**

**AGATHON**

# Anwendungsbreite

- Zentrierung für hochpräzise, leichte Zentrieraufgaben
- Für den Einsatz in Stanz- und Spritzgiesswerkzeugen, Maschinenbau, Robotik und Automatisierung
- Ruckfreie Bewegung, niedriger Verschleiss und allerhöchste Präzision sowie geringer Platzbedarf
- Buchse und Säuleneinheit sind nicht gepaart und können separat ausgetauscht werden
- Erhältlich als komplette Einheit mit Buchse (Norm 7981), als Säuleneinheit (Norm 7980) und als Buchse (Norm 7989), jeweils im Durchmesser 8 und 10 mm

A-7981: Ausführung mit Buchse



A-7980: Ausführung ohne Buchse



A-7989: Buchse



Artikel	d1	d2	d3	C / C <sub>0</sub> [N]
7980.008.029	8	*		C: 48 / C <sub>0</sub> : 194
7981.008.029	8	11	15	C: 48 / C <sub>0</sub> : 194
7989.008.016	8	11	15	
7980.010.029	10	*		C: 86 / C <sub>0</sub> : 345
7981.010.029	10	14	20	C: 86 / C <sub>0</sub> : 345
7989.010.016	10	14	20	

C = dynamische Tragzahl, Anfangstragkraft

C<sub>0</sub> = statische Tragzahl bei geschlossenem Werkzeug

d1 = Säulendurchmesser

d2 = Innendurchmesser der Buchse

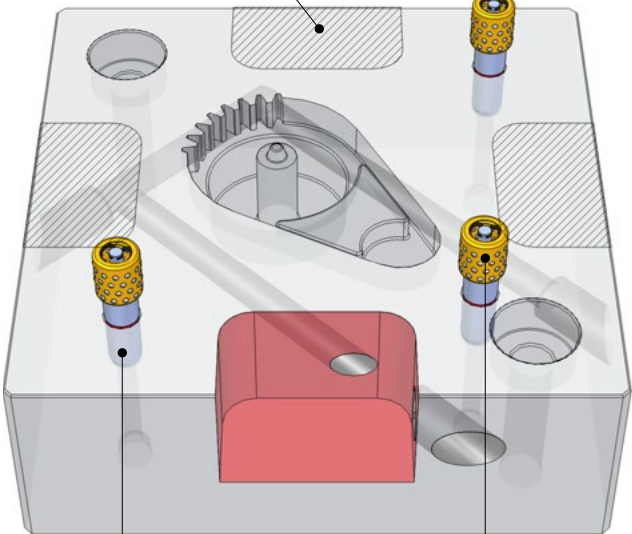
d3 = Aussendurchmesser der Zentrierbuchse

\* = Nähere Informationen zu den Toleranzen finden Sie in der Broschüre

# Vorteile

**Geringer Platzbedarf:**  
bis zu 30% mehr  
Ausbringung

**Gestaltungsfreiheit:**  
frei auf Oberfläche  
platzierbar



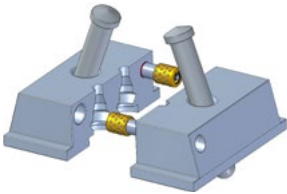
**Aufnahmebohrung:**  
günstig und präzise  
herzustellen

**Spielfrei:**  
Höchstmögliche  
Präzision verhindert  
Verschleiss

# Anwendungsbeispiele

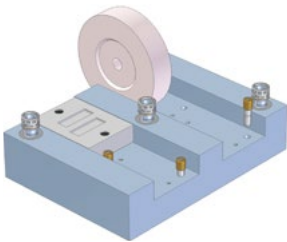
- Für statische und dynamische Zentrieraufgaben
- Bei dynamischer Anwendung wird der Einsatz der Buchse empfohlen

## Als Schieber- und Backenzentrierung



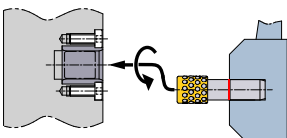
- Hochpräzises Zentrieren der Schieber in der Trennebene
- Trennungsrat und Versatz der Schieberhälften wird effektiv verhindert

## Statische Anwendung



- Schnelles Wechseln der Formeinsätze, auch auf der Spritzgießmaschine
- Aufwendige und teure Taschenfertigung wird durch zwei Bohrungen ersetzt
- Plug-and-play

## Positionieren von Greif- und Handlingswerkzeugen



- Schonendes und präzises Handling
- Rotation um Zentrierachse möglich
- Eliminiert Schwingungen

# Weitere Agathon Zentrierungen

## Universal – Norm 7990



- Zentrierung der Haupttrennebene
- Zentrierung von Hybrid-Spritzgiesswerkzeugen
- Verfügbar im Ø 15 bis 50 mm

## Kleine Anwendungen – Norm 7992



- Zentrierung der einzelnen schwimmenden Kavitäten
- Zentrierung der Haupttrennung bei kleineren Werkzeugen
- Verfügbar im Ø 10 mm

## Höchste Ansprüche – Norm 7993



- Ideal für Anwendungen im Reinraum
- Hochtemperatur-Anwendungen
- Verfügbar im Ø 15 bis 40 mm

## Kurzhub – Norm 7995



- Für kurze Entlüftungs- oder Auswerferhübe
- Führung muss nicht aus Vorspannung fahren
- Verfügbar im Ø 15 bis 25 mm

**AGATHON**

**STRIVE FOR THE BEST.**