



Hoja de Datos de Seguridad del Producto

Membranas Estilo 80 para Techos

NOTA: Este producto cumple con la definición de "artículo" según las Normas de Comunicación de Riesgos de la OSHA (29 CFR 1910.1200(c)) y está exento del requerimiento de proveer una Hoja de Datos de Seguridad de acuerdo con el código 29 CFR 1910.1200(b)(6)(v). La presente Hoja de Datos de Seguridad del Producto se provee de manera voluntaria a fin de ofrecer información adicional a los clientes.

Fecha de Rev.: 10 de octubre 2014

SECCION 1. IDENTIFICACION

Nombre del Producto: Membranas Estilo 80 para Techos
Nombres Comerciales: Estilo 80, Estilo 80M, Estilo 80 FB, Estilo 80M FB
Uso Recomendado: Recubrimientos para techos/impermeabilización

Fabricante: SEAMAN CORPORATION
1000 Venture Blvd.
Wooster, OH 44691 USA
(Chemtrec)

TELEFONO: (330) 262-1111
INTERNET: www.seamancorp.com
EMERGENCIAS LAS 24 HORAS: (800) 424-9300

SECCION 2. IDENTIFICACION DE RIESGOS

Este producto no cumple con cualquiera de las clasificaciones de riesgo de la Norma de Comunicación de Riesgos (HCS).

No se prevé que este producto represente un riesgo físico o de salud bajo un uso y manejo normales.

El calentamiento excesivo puede resultar en la generación de humo o emanaciones de cloruro de hidrógeno, dióxido de carbono, monóxido de carbono y rastros de compuestos orgánicos a causa de la descomposición de los componentes. Estas emanaciones pueden irritar los ojos y las vías respiratorias.

SECCION 3. COMPOSICION/INFORMACION DE INGREDIENTES

No se prevé que ocurra una exposición a los componentes individuales bajo condiciones normales de uso. La lista de componentes principales y límites de exposición se provee como referencia únicamente.

<u>Componentes Regulados</u>	<u>Núm. CAS</u>	<u>% por Peso</u>
Dióxido de titanio	13463-67-7	0-15%
Trióxido de antimonio	1309-64-4	<5%
Folpet	133-07-3	<1%

<u>Principales Componentes</u>	<u>Núm. CAS</u>
Tela de poliéster o nylon	NA
Resina de PVC	9002-86-2
Copolímero de éster etileno cetona	**
Plastificante de ftalato de alquilo	**
Tela de lanilla no tejida de poliéster (productos FB solamente)	NA

** Se reserva la identidad química específica como secreto comercial según el código 29 CFR 1910.1200(i).

SECCION 4. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Inhalación: Traslade a la persona al aire puro en caso de exponerse a las emanaciones causadas por el sobrecalentamiento o la combustión. Obtenga atención médica si los síntomas persisten.
Contacto con la Piel: Lave la piel expuesta con agua y jabón. Obtenga atención médica en caso de irritación o si la irritación persiste.
Contacto con los Ojos: Enjuague los ojos con agua abundante durante un mínimo de 15 minutos. Obtenga atención médica.
Ingestión: No aplicable

SECCION 5. MEDIDAS DE COMBATE DE INCENDIOS

Propiedades de Inflamabilidad: El producto arderá si se expone continuamente a una fuente de combustión externa produciendo cloruro de hidrógeno, monóxido de carbono, dióxido de carbono y pequeñas cantidades de hidrocarburos alifáticos y aromáticos.

Medios de Extinción Adecuados: Agua vaporizada, CO₂, espuma o polvo químico seco (PRECAUCION: el CO₂ desplazará al aire en espacios confinados y puede causar una atmósfera deficiente de oxígeno).

Productos Resultantes de la Combustión: Cloruro de hidrógeno, dióxido de carbono, monóxido de carbono y pequeñas cantidades de orgánicos alifáticos y aromáticos

Protección de Personas Encargadas de Combatir el Incendio: Las personas encargadas de combatir el incendio deben utilizar un aparato respiratorio autónomo y ropa de protección ignífuga. No se prevé que se requiera de procedimientos especiales para este producto.

SECCION 6. MEDIDAS EN CASO DE UNA LIBERACION ACCIDENTAL

Precauciones Personales: Utilice las medidas y los equipos de protección personal recomendados en la Sección 8.
Precauciones Ambientales: No se requiere de procedimientos especiales
Métodos de Contención: No se requiere de procedimientos especiales
Métodos de Limpieza: No se requiere de procedimientos especiales

SECCION 7. MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Manejo: Utilice los equipos de protección recomendados en la Sección 8. Lávese las manos después de manipular repetitivamente el producto. Al realizar procesos de soldadura a traslape o de aire caliente, asegúrese de contar con un sistema adecuado de ventilación local para evitar la acumulación de las emanaciones.

El enrollamiento, desenrollamiento y paso de la tela a través de los rodillos y sobre de éstos puede generar una fuerte carga electrostática sobre la superficie de la tela. Se deben utilizar dispositivos de descarga de estática al manipular el material de esta manera.

Almacenamiento: Los productos en rollo deben mantenerse secos y protegerse de la humedad.

SECCION 8. CONTROLES DE EXPOSICION/PROTECCION PERSONAL

EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL

Controles de Ingeniería: Se debe proveer un sistema local de ventilación por extracción en caso de realizarse operaciones de procesamiento térmico.

Ojos/Cara: Utilice gafas de seguridad durante las operaciones de procesamiento

Piel: Utilice guantes de propósito general al manipular el producto de manera prolongada

Sistema Respiratorio: Provea una ventilación local adecuada. Es necesario utilizar una protección respiratoria aprobada por NIOSH si se exceden los niveles de exposición.

Higiene en General: Lave las manos con agua y jabón después de manipular el producto.

LINEAMIENTOS DE EXPOSICION

COMPONENTE	OSHA (LEP)	ACGIH (LVU)	NIOSH (LER)	COMENTARIOS
------------	------------	-------------	-------------	-------------

Resina de PVC (9002-86-2)	-	-	-	No se ha establecido
Folpet (133-07-3)	-	-	-	No se ha establecido
Dióxido de titanio (13463-67-7)	15 mg/m ³ PTP (polvo total)	10 mg/m ³ PTP	-	
Trióxido de antimonio (1309-64-4)	0.5 mg/m ³ PTP como Sb	0.5 mg/m ³ PTP como Sb	0.5 mg/m ³ PTP como Sb	

NOTA: Debido a las características del producto, no se prevé que ocurra una exposición al polvo o a las emanaciones; los límites de exposición se proveen como una referencia únicamente.

Subproductos potenciales del procesamiento térmico/sobrecalentamiento:

	OSHA (LEP)	ACGIH (LVU)	NIOSH (LER)	COMENTARIOS
Cloruro de hidrógeno (7647-01-0)	5 ppm (7 mg/m ³) tope	2 ppm (2.98 mg/m ³) tope	5 ppm (7 mg/m ³) tope	El umbral de olor del HCl es de 0.25 ppm
Monóxido de carbono (630-08-0)	50 ppm (55 mg/m ³) PTP	25 ppm (29 mg/m ³) PTP	35 ppm (40 mg/ m ³) PTP; 200 ppm (229 mg/m ³) tope	

SECCION 9. PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS

Aspecto: Lámina polimérica	Olor: Característico
Umbral de Olor: NA	pH: NA
Punto de Fusión/Congelamiento: NA	Punto de Ebullición: NA
Punto de Inflamación: NA	Velocidad de Evaporación: NA
Inflamabilidad: NA	Límite de Inflamabilidad Inferior/Superior: NA
Presión de Vapor: NA	Densidad de Vapor: NA
Densidad Relativa: NA	Solubilidad: Ninguno
Coefficiente de Separación: NA	Temp. de Auto-Ignición: 850°F
K_{ow}:	
Temp. de Descomposición: No se ha determinado	Viscosidad: NA

SECCION 10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Reactividad:	No es reactivo
Estabilidad Química:	Estable a temperaturas normales
Reacciones Peligrosas:	No se presentan
Condiciones a Evitar:	Calentamiento excesivo prolongado
Materiales Incompatibles:	Se desconocen
Productos de Descomposición Peligrosos:	Productos de descomposición térmica: Cloruro de hidrógeno, dióxido de carbono, monóxido de carbono y pequeñas cantidades de orgánicos alifáticos y aromáticos

SECCION 11. INFORMACION TOXICOLOGICA

EFFECTOS POTENCIALES EN LA SALUD:

Resumen:	El humo generado al calentar o quemar el producto es el principal efecto en la salud.
Inhalación:	Las emanaciones y el humo generados al calentar el producto pueden causar irritación de las vías respiratorias superiores
Contacto con la Piel:	La manipulación prolongada puede causar una irritación mecánica
Contacto con los Ojos:	Las emanaciones generadas al calentar el producto pueden causar irritación, enrojecimiento y ardor
Ingestión:	No se prevé que sea una ruta de ingreso
Organos Blanco:	Pulmones/vías respiratorias, ojos

TOXICIDAD AGUDA

Información General: No se cuenta con información disponible para este producto en general. No se prevé que ocurran efectos adversos en la salud con el uso normal del producto. Sin embargo, el procesamiento térmico puede generar emanaciones y causar irritación de los ojos y las vías respiratorias.

Análisis de Componentes: Debido a la forma física del producto, no se prevé que ocurra una exposición a los componentes químicos de la tela y el recubrimiento. Consulte al fabricante (la información de contacto se enlista en la Sección 16) para obtener información detallada sobre la toxicidad de los componentes.

CARCINOGENESIS

Información General: Este producto no ha sido evaluado por OSHA, NTP, ACGIH o IARC. No se cuenta con datos específicos.

Análisis de Componentes: Resina de PVC (9002-86-2):
IARC: Grupo 3 – No clasificable (Vol. 19, Supl. 7, 1987)
Trióxido de antimonio (1309-64-4)
IARC: Grupo 2B – Posiblemente carcinógeno para los humanos (Vol. 47, 1989)
ACGIH: A2 – Se sospecha que es carcinógeno para los humanos
Dióxido de titanio (13463-67-7):
IARC: Grupo 2B – Posiblemente carcinógeno para los humanos (Vol. 93, 2010)
ACGIH: A4 – No clasificable como carcinógeno para los humanos
NIOSH: Carcinógeno ocupacional potencial
Folpet (133-07-3):
EPA: B2 – Probable carcinógeno para los humanos (suficientes evidencias de estudios con animales; evidencias inadecuadas o falta de datos derivados de estudios epidemiológicos)

TOXICIDAD CRONICA

No se cuenta con información sobre la mutagenicidad, los efectos reproductivos o los efectos del desarrollo.

SECCION 12. INFORMACION ECOLOGICA

No se cuenta con información disponible sobre los efectos adversos de este producto en el medio ambiente. Se prevé que la toxicidad sea baja debido a su insolubilidad en agua.

SECCION 13. CONSIDERACIONES DE ELIMINACION

Elimine los desechos en cumplimiento con la reglamentación de control ambiental a nivel federal, estatal y local. Este producto no se considera como peligroso en su forma fabricada según la Ley de Conservación y Recuperación de Recursos (40 CFR 261).

SECCION 14. INFORMACION RELATIVA AL TRANSPORTE

Este producto no está clasificado como peligroso respecto a su transporte.

SECCION 15. INFORMACION REGLAMENTARIA

Ley SARA Título III:	Salud:	Agudo <u>NO</u>	Crónico <u>NO</u>	EHS <u>NO</u>
	Físico:	Incendio <u>NO</u>	Reactividad <u>NO</u>	Presión <u>NO</u>

Ley SARA 313 (TRI): Este producto se considera como un "artículo" bajo la Ley SARA Título III Sección 313 y no está sujeto a la presentación de informes bajo condiciones normales de uso.

Propuesta 65 de California: **ADVERTENCIA:** Este material contiene productos químicos que causan cáncer en opinión del Estado de California: Trióxido de antimonio, folpet.

SECCION 16. INFORMACION ADICIONAL

Los datos contenidos en esta Hoja de Datos de Seguridad corresponden al material específico designado en la misma y no se relacionan con el uso de dicho material en combinación con cualquier otro material o proceso. No se provee garantía alguna de comerciabilidad o de cualquier otra índole, ya sea expresa o implícita. En ningún caso se deberá considerar la información provista en este documento como parte de los términos y condiciones de venta. Seaman Corporation no asume obligación o responsabilidad alguna por la información provista o los resultados obtenidos. Todos los materiales pueden presentar riesgos desconocidos y deben utilizarse con precaución. La determinación final sobre la idoneidad de cualquier material es responsabilidad exclusiva del usuario.

En caso de cualquier duda sobre la seguridad de este producto, envíe un email a msds@seamancorp.com o llame al teléfono (330) 262-1111.



Soluciones Innovadoras para Nuestros Clientes a Través de la Tecnología de las Fibras y los Polímeros

1000 VENTURE BLVD. ▪ WOOSTER, OHIO 44691

TELEFONO: (330) 262-1111 ▪ FAX: (330) 263-6950 ▪ www.seamancorp.com