

KoneSlid® - Mikser type KS

patenteret

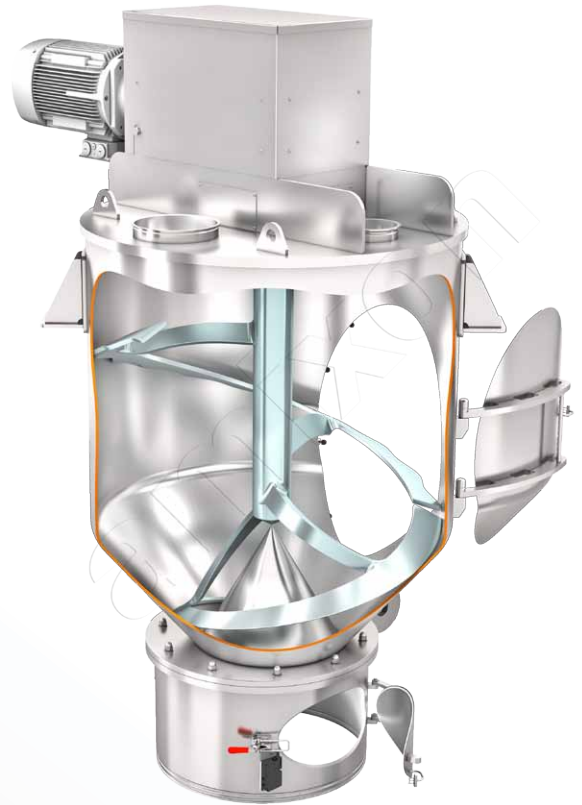
- ✓ ideelle blandeegenskaber
- ✓ lav omdrejnings hastighed
- ✓ meget kort blandetid
- ✓ lynhurtig tømning
- ✓ fremragende tilgængelighed
- ✓ Blandekammer: ATEX zone 20

... disse er karakteristika ved dette nye blandesystem. Produkterne transporteres opad i blandekammerets periferi og flyder nedad i midten. Når Produktstrømmen flyder ned af ledes ud af mod ydersider af et konisk blandeelement. Efter ca. 4 omdrejninger har rørværket allerede omfordelt hele indholdet én gang. Efter ca. 20 til 30 omdrejninger er den ideelle blandekvalitet opnået.

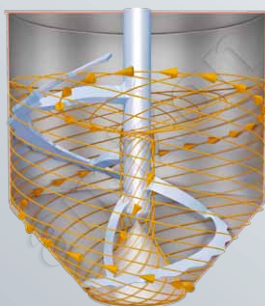
Energiomsætningen er minimal, derfor er blandeprocessen meget skånsom. Partiklernes form og størrelse forbliver som regel uforandret. KoneSlid®-mikseren blev specielt udviklet til produkter, som er resultater af sprøjtetørring, fluidbed-granulering eller båndtørring, hvis partikler kan have forskellige størrelser og er skrøbelige. Som eksempler kan nævnes: pulverdrikke, tørmælksvarianter, men også tørrede suppepulver, mysli, dybfrostvarer, tabletpulver og metalpulver. KoneSlid®-mikseren er egnet til alle typer tør, fugtig og suspenderet pulver.

Tømningen går endnu hurtigere end blandeprocessen, da låsesystemet bevæger sig nedad. Blandingsmaterialerne løber ud på få sekunder. I beholderen der placeres under mikseren op står der som regel ingen kegle af produkt. Mikseren tømmes fuldstændigt på nær minimale støvrestes. Særligt fordelagtige er de store inspektionsdøre. Disse tillader en komfortabel rengøring og inspektion. Alle mikserens dele er tilgængelige i tilfælde af en manuel tør rengøring.

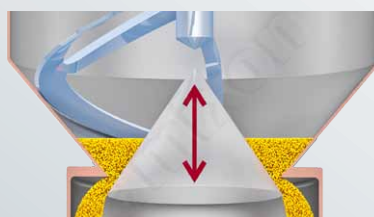
Besøg os i Paderborn. amixon® byder dig velkommen til blandeforsøg og garanterer dig de bedste resultater!



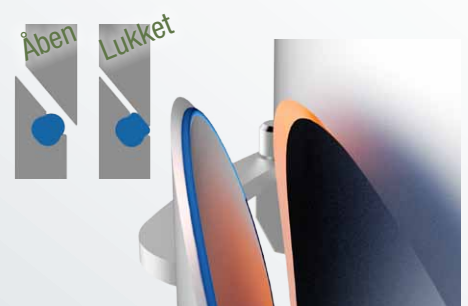
Type KS 400 designet med 2 CleverCut® inspektionsdøre



Strømningsprincip KoneSlid®



Fuldstændig tømning på få sekunder



CleverCut® pakning

KS-1-7003-2020 DK



LIFESCIENCE



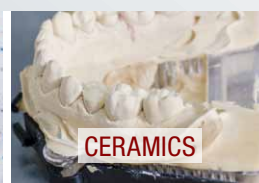
FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS

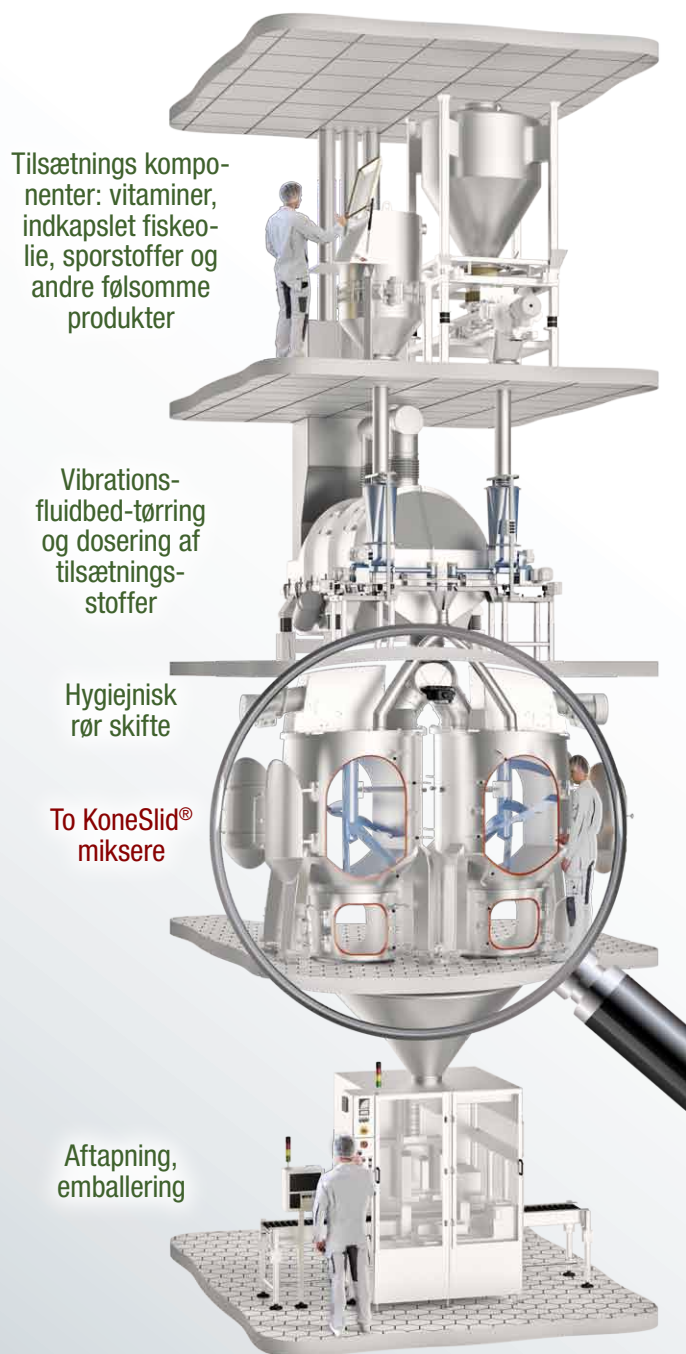


CERAMICS



POLY

End-of-the-line blandedanlæg



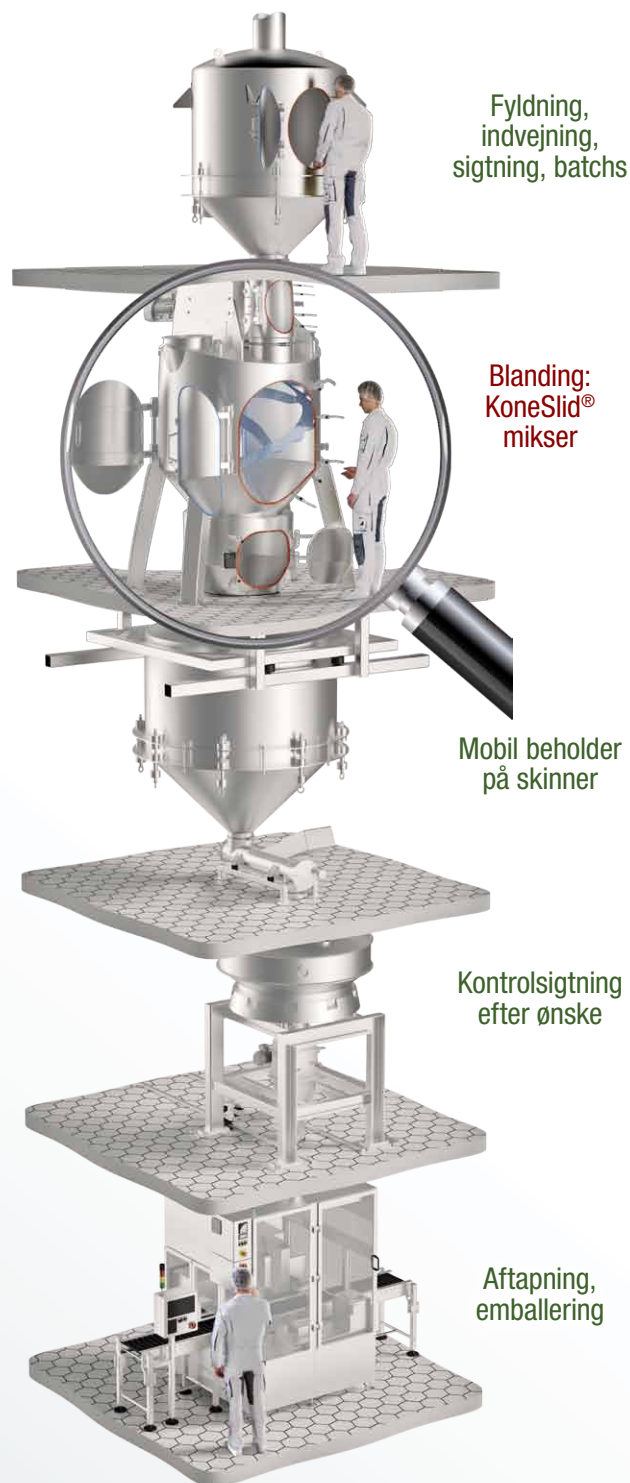
Tilsætnings komponenter: vitaminer, indkapslet fiskeolie, sporstoffer og andre følsomme produkter

Vibrationsfluidbed-tørring og dosering af tilsætningsstoffer

Hygiejnisk rør skifte

To KoneSlid® mikserne

Aftapning, emballering



Fyldning, indvejning, sigtning, batches

Blanding: KoneSlid® mikser

Mobil beholder på skinner

Kontrolsigtning efter ønske

Aftapning, emballering

De her viste end-of-the-line anlæg viser forankret særligt hygiejniske typer til fremstilling af kost tilskud. amixon® fremstiller kun blanderne. De grønt markerede komponenter hører ikke til vores leveringsprogram.

amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Tyskland

Tel. +49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
Fax +49 (0) 52 51 / 68 88 88-999
E-Mail sales@amixon.com

www.amixon.com

Vores partner i Skandinavien:

tekemas@tekemas.com
www.tekemas.com

Brugerfordele

- ✓ Ideelle blandeegenskaber ved maksimal produktbeskyttelse
- ✓ Varierende fyldningsniveauer fra ca. 10 til 100 % typebetegnelsen
- ✓ Rengøring: komfortabel, sikker, ideel ergonomisk, våd eller tør, manuel eller automatisk
- ✓ Mikser er efter ønske tilgængelig med flere CleverCut®-inspektionsdøre
- ✓ Næsten fuldstændig tømning på få sekunder, uden skrånegle, uden segregation
- ✓ amixon® råder over et antal testmiksere for teste en evt. produktion
- ✓ Efter ønske kan der arbejdes med vakuum under blandeprocessen. Blandingsmaterialet kan gøres inert og er således længere holdbart.

amixon® udvikler præcisionsmiksere, vakuum miksere med tørringsfunktion, syntesereaktorer og granulatorer med maksimal forarbejdnings dybde. Alle komponenter af amixon® mikserne er fremstillet i Tyskland. Produktionen af maskinerne finder udelukkende sted i amixon® fabrikken i Paderborn, Tyskland.

© by amixon GmbH, Paderborn. Genoptrykning eller overførelse på elektroniske medier kun tilladt med skriftlig tilladelse. Vi forbeholder os retten til at foretage ændringer pga. fremskridt i procesteknik og fremstillingsteknologi.