

# Kontinuerlig mikser type AMK

Til tørre, fugtige og pastøse produkter. Ekstremt skånsom eller intensiv deagglomerering.

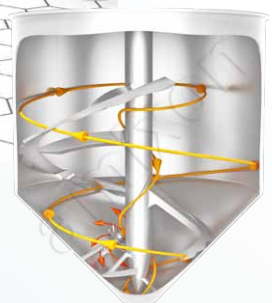


Gravimetrisk eller volumetrisk dosering

Blandekammeret:  
ATEX zone 20

Fyldningsgraden kan justeres fra 30% til 80%

Regulerbar  
kontinuerlig  
tømning



Tredimensionel  
blanding

**Fremgangsmåde ved produktionsstart:**  
Mikserens udløb er lukket. Alle gravimetriske doseringsenheder starter samtidig i lav hastighed og bliver derefter justeret automatisk i forhold til hinanden. Mikseren fyldes kontinuerligt og starter når kammeret er halvt fyldt. Justeringen af doseringsenhederne er afsluttet nå mikseren er halvt fyldt. Når mikseren er ca. 80% fyldt, åbnes udløbet langsomt. En fyldningsgrad på 80% holdes konstant. Doseringen øges konstant indtil maximal flow er opnået.

**Fremgangsmåde ved produktionsstop:**  
All doseringsenheder justeres ned samtidigt og slukkes til sidst på samme tid. Mikseren tømmes kontinuerligt indtil den er helt tom. Letflydende produkter tømmes helt.



SinConvex® blandeværktøjet (patenteret) opnår en resttømning på op til 99,99%

AMK-1-712-2020/DK



LIFESCIENCE



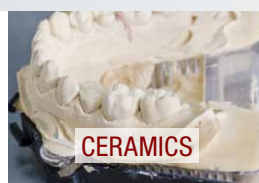
FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

## Fordele for brugerne

- ✓ Tekniske Ideelle blendekvalitet.
- ✓ Kan bruges både som batch mikser, pre mikser eller som kontinuerlig mikser.
- ✓ Mikserens intensitet kan justeres fra skånsom homogenisering til intensiv deagglomerering
- ✓ Justerbar opholdstid, uafhængig af blandeværktøjets omdrejningshastighed
- ✓ Intet produkttab ved produktionsstart
- ✓ Intet produkttab ved produktionsstop
- ✓ Tømmning op til 100%
- ✓ Justerbar fyldningsgrad mellem 10 og 100% af den totale kapacitet
- ✓ Mulighed for inkorporering af forstøvede væsker uden restophobning på mikseren
- ✓ Yderligere tilføjelser som fugtning, temperering, tørring eller reaktioner er muligt.
- ✓ Højeste standard inden for hygiejne (GMP), nem rengøring både tør og våd.
- ✓ Blandeværktøjet er udelukkende monteret og drevet fra toppen.

## Pilotanlæg

amixon® Har stor fokus på pilot skala test i vores eget test-center. Her bliver dine blandingprocesser demonstreret. På den måde kan vi hjælpe dig i udviklingsfasen. amixon® har et stort testcenter i Paderborn, Tyskland. Derudover har vi også testcentre i Japan, Thailand, Indien, Kina og USA



## Tekniske data

Kontinuerlig mikser type <b>AMK</b>	Forlænget blandetid for komplekse blandinger (mange pulvere og væsker)			Kort blandetid for simple blandinger			ca. dimensioner			
	Modelnummeret svarer til max fyldningsgraden i liter.	Blandetid ved max fyldningsgrad	Gennemløbskapacitet	Gennemløbskapacitet	Blandetid ved max fyldningsgrad	Gennemløbskapacitet	Gennemløbskapacitet	A	B+C	D
dm <sup>3</sup>	[minut]	[dm <sup>3</sup> /minut]	[m <sup>3</sup> /time]	[minut]	[dm <sup>3</sup> /minut]	[m <sup>3</sup> /time]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
50	3	17	1	1,0	50	3	300	670	475	1000
70	3	23	1	1,0	70	4	300	770	475	1100
100	3	33	2	1,0	100	6	370	850	600	1250
200	3	67	4	1,0	200	12	450	1050	750	1450
400	3,5	114	7	1,2	343	21	450	1350	880	1600
600	3,5	171	10	1,2	514	31	450	1500	1000	1650
800	3,5	229	14	1,2	686	41	650	1600	1000	1900
1000	3,5	286	17	1,2	857	51	650	1720	1180	2100
1500	4	375	23	1,3	1125	68	730	1800	1350	2300
2000	4	500	30	1,3	1500	90	770	2100	1490	2500
3000	4	750	45	1,3	2250	135	800	2400	1710	2700



- Mellemstørrelser er også tilgængelige. Detaljeret anlægs design og dimensioner på forespørgsel.
- Kan bruges både som batch mikser eller som kontinuerlig mikser. Således kan komplicerede pre-miks fremstilles i den samme mikser men med forskellig fyldningsgrad.
- Større miksere på op til 50m<sup>3</sup> kan leveres. Blandekammerets dimensioner er typisk relativt kubiske. Hvis det skulle være nødvendigt kan amixon® ændre på mikserenes standard dimensioner: Særligt lave miksere/reaktorer hvis indbygningshøjden er begrænset, eller slanke hvis der er begrænset areal til rådighed.
- amixon® råder over svejse specialister der er certificeret efter europæiske, japanske og amerikanske standarder til at arbejde med mange forskellige materialer. De produktberørte materialer på amixon® mikserne kan være: Normalstål S355J2Ge, Hardox, austenitisk rustfrit stål 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, duplex-rustfrit stål 1.4462, 1.4162, 1.4363, og alloy 59-2.4605, hastelloy-C22 og nikkel.
- Mikserne opfylder de højeste hygiejne krav og følger EHEDG-retningslinjerne for tør- og vådrenngøring. Desuden opfylder de FDA hygiejneretningslinjerne og designforskrifterne i 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH  
Halberstädter Straße 55  
33106 Paderborn  
Tyskland  
Tel. +49 (0) 52 51 / 68 88 88-0  
Fax +49 (0) 52 51 / 68 88 88-999  
E-Mail sales@amixon.com  
www.amixon.com



Vores partner i Skandinavien:  
**TEKEMAS**

tekemas@tekemas.com  
www.tekemas.com

amixon® udvikler præcisionsmiksere, vakuum miksere med tørringsfunktion, syntesereaktorer og granulatorer med maksimal forarbejdnings dybde. Alle komponenter af amixon® mikserne er fremstillet i Tyskland. Produktionen af maskinerne finder udelukkende sted i amixon® fabrikken i Paderborn, Tyskland.

© by amixon GmbH, Paderborn. Genoptrykning eller overførelse på elektroniske medier kun tilladt med skriftlig tilladelse. Vi forbeholder os retten til at foretage ændringer pga. fremskridt i procesteknik og fremstillingsteknologi.