

# Kontinuerlig mixer, typ AMK

För torra, fuktiga och suspenderade materialen. Från extremt skonsam till aggressivt dispergerande blandning.

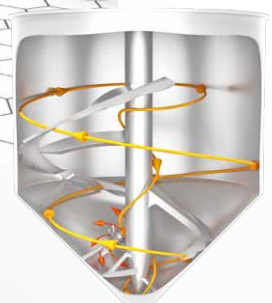


Gravimetrisk eller volumetrisk dosering

Blandningskammare: ATEX Zone 20

Flexibla fyllningsnivåer från 30-100%

Justerbar kontinuerlig tömning



Tredimensionell rörelse/flöde

### Drift vid produktionsstart:

Blandarens utloppsventil är stängd. Alla gravimetriskt manövrerade doseringsenheter startas samtidigt med ett lågt massflöde och justeras automatiskt i förhållande till varandra. Fyllnadsnivån stiger gradvis och blandningen börjar när halva volymkapaciteten har uppnåtts. Justering är klar när mixern är fylld till ungefär hälften av sin kapacitet. Tömningsanordningen öppnas långsamt när blandaren är fylld till cirka 80 procent av arbetskapaciteten. En fyll-

ningsnivå på 80 procent hålls konstant. Doseringsflödena ökas upp till maximalt massflöde samtidigt som en konstant synkronisering bibehålls.

### Drift i slutet av produktionen:

Alla doseringsenheter saktar successivt ned massflödet, och stängs sedan av samtidigt. Blandaren tömmer sedan ut innehållet kontinuerligt tills den är helt tom. Fritt flytande artiklar strömmar ut helt.



SinConvex® blandningsverktyg för upp till 99,99% tömning

AMK-1-712-2021 SV



LIFESCIENCE



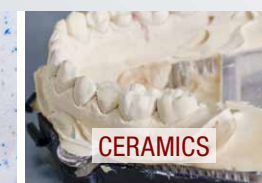
FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

## Fördelar för användaren

- ✓ Tekniskt perfekt blandningskvalitet
- ✓ Kan användas antingen som en batchblandare (för förblandningar/premix) eller som en kontinuerlig mixer
- ✓ Blandningsförändret är justerbart (mild homogenisering till intensiv deagglomering/klumpseparatoring)
- ✓ Justerbar uppehållstid oavsett blandningsverktygets rotationsfrekvens
- ✓ Ingen produktförlust vid produktionsstart
- ✓ Ingen produktförlust vid slutet av produktionen
- ✓ Nästan 100% tömning
- ✓ Justerbar fyllningsnivå från 10% till 100% av den totala kapaciteten
- ✓ Inkorporering av mikrofina flytande ämnen utan att blockera eller täppa till blandaren är möjligt
- ✓ Avancerade metoder såsom vätning, anlöpning/temperering, torkning och reaktion är möjligt
- ✓ Högsta hygienstandard (GMP); säker rengöring, torr eller våt
- ✓ Blandningsaxeln monteras och drivs endast uppifrån.

## Försöksanläggning

amixon® är särskilt stolt över sin egen pilot- och testanläggning. Här kan blandningsprocesserna visas för intressenter. Det hjälper Dig i Din produktutveckling. amixon®s huvudförsöksanläggning ligger i Paderborn. Ytterligare försöksanläggningar finns i Japan, Thailand, Indien, Kina och i USA.



## Teknisk data

Kontinuerlig mixermodell <b>AMK</b> Modellbeteckningen avser nettokapaciteten i liter	Utökad uppehållstid för komplexa blandningsuppgifter (många fasta ämnen och vätskor)			Kort uppehållstid enkel blandningsuppgift			Ca. mått			
	Uppehållstid vid maximal fyllnadsnivå	Volym flöde	Volym flöde	Uppehållstid vid maximal fyllnadsnivå	Volym flöde	Volym flöde	A	B+C	D	E
dm <sup>3</sup>	[Minut]	[dm <sup>3</sup> / Minut]	[m <sup>3</sup> /timme]	[Minut]	[dm <sup>3</sup> / Minut]	[m <sup>3</sup> /timme]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
50	3	17	1	1,0	50	3	300	670	475	1000
70	3	23	1	1,0	70	4	300	770	475	1100
100	3	33	2	1,0	100	6	370	850	600	1250
200	3	67	4	1,0	200	12	450	1050	750	1450
400	3,5	114	7	1,2	343	21	450	1350	880	1600
600	3,5	171	10	1,2	514	31	450	1500	1000	1650
800	3,5	229	14	1,2	686	41	650	1600	1000	1900
1000	3,5	286	17	1,2	857	51	650	1720	1180	2100
1500	4	375	23	1,3	1125	68	730	1800	1350	2300
2000	4	500	30	1,3	1500	90	770	2100	1490	2500
3000	4	750	45	1,3	2250	135	800	2400	1710	2700



- Samma blandare kan användas kontinuerligt eller batchvis. På detta vis kan även komplicerade förblandningar/premix tillredas i samma mixer vid olika fyllnadsnivåer. Mellanstorlekar finns tillgängliga. Detaljerade ritningar och dimensioner på begäran. amixon® GmbH kan även tillverka stora anläggningar på upp till 500 m<sup>3</sup>/h eller mer!
- Vanligtvis är kärlets mått relativt kubiska. Om önskvärt kan amixon® modifiera proportionerna: "låg profil" om inbyggnadshöjden är begränsad eller "smal profil" om den tillgängliga markytan är begränsad.
- Som professionellt svetsföretag har amixon® europeiska, japanska och amerikanska kvalifikationer för bearbetning av mycket varierande material.
- Material med produkt-kontakt på amixon®-blandare är valfritt: normalstål S355J2Ge, Hardox, austenitisk ädelstål 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, Duplex-ädelstål 1.4462, 1.4162, 1.4363, samt Alloy 59-2.4605, Hastelloy-C22 och nickel.
- Blandarna uppfyller högsta hygienkrav och uppfyller EHEDG-riktlinjerna för torra och våta rengöringsprocesser. De uppfyller även FDA:s hygienriktlinjer och konstruktionskrav i enlighet med 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH  
Halberstädter Straße 55  
33106 Paderborn  
Tyskland

Tel. +49 (0) 52 51 / 68 88 88-0  
Fax +49 (0) 52 51 / 68 88 88-999  
E-Mail sales@amixon.com  
www.amixon.com

Vår partner i Skandinavien

**TEKEMAS**

tekemas@tekemas.com  
www.tekemas.com



amixon®-blandarnas alla komponenter härstammar från Tyskland. Maskinerna framställs endast på amixon®-fabriken i Paderborn, Tyskland. Ändringar inom ramen för processtekniska och produktionstekniska framsteg förbehålls.

© by amixon GmbH, Paderborn. Kopiering eller överföring till elektroniska medier endast med skriftligt godkännande.