



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Alquidial Modificado	Brillante	15.4 m2/L a 1 mils de eps	Pulverización	Solvente X-100	15 minutos Al tacto

### Esmalte Alquidial de Secado Rápido

El Esmalte Secado Rápido es un recubrimiento versátil que puede aplicarse sobre superficies metálicas pero también sobre madera y sobre pisos de cemento para la señalización de áreas específicas. Ofrece un acabado brillante con excelente adherencia, dureza. Y por supuesto secado rápido. Ofrece buena protección en condiciones ambientales normales que aumenta con el uso de un primario

Se aplica sobre superficies metálicas como estructuras, maquinaria, motores eléctricos, cilindros y tanques de gas, sistemas de almacenamiento, implementos agroindustriales, autopartes y muebles metálicos e incluso de madera.

CONSULTE COLORES DISPONIBLES EN EL MUESTRARIO.

#### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar deberá estar seca y limpia, libre de polvo, mugre o grasa y tener cierta rugosidad.

En superficies de acero, nuevas se recomienda como sistema de preparación, uno o la combinación de algunos de los sistemas siguientes:

- SSPC-SP1 LIMPIEZA CON SOLVENTES
- SSPC-SP2 LIMPIEZA MANUAL
- SSPC-SP3 LIMPIEZA MECANICA
- SSPC-SP8 LIMPIEZA QUIMICA

Puede aplicar Esmalte SR directamente al metal o aplicar un primario con lo que mejorara la protección anticorrosiva,

En el caso de lamina galvanizada aplique wash primer 4275, para asegurar la adherencia.

Para el concreto, debe asegurarse que este debidamente fraguado (28 días)

En superficies con pintura anterior, elimine toda pintura que no este firmemente adherida, desvanezca bordos, aplique un primario en las partes en que queda desnuda la superficie antes de aplicar esmalte SR.

Pruebe que no se "enchina" la pintura anterior pintando una pequeña área.

En madera aplique primero fondo 1020 para mejorar la tersura y el nivel de empastado.

#### PREPARE LA MEZCLA PARA APLICAR

Agite el Esmalte Secado Rápido antes de usarlo, agregue hasta un 20% de Solvente X-100, mezcle y filtre el producto antes de aplicarlo.

VISCOSIDAD	100 – 110 Seg. Copa ford4 a 25 °C
PESO X LITRO	1.012 Kg (promedio)
SOLIDOS EN PESO	51.0% (promedio en peso)
SOLIDOS EN VOLUMEN	39.0 % (promedio en volumen)
ESPESOR RECOMENDADO	2.0 mils de película seca
RENDIMIENTO TEORICO	15.4 m2/Lt a 1 mils de película seca Para el rendimiento real considere las condiciones de la superficie y el desperdicio generado por la aplicación
SECADO	Al tacto: 15 minutos A 25°C y 50% de HR Para Repintar: Antes de 4 Horas Duro: 3 días
REDUCTOR	20 % de Solvente X-100
V O C	470 Gr/L (Promedio)
PRESENTACIONES	Tambo, 200 L y cubeta 19 L
ESTABILIDAD EN ALMACEN	Un año, En envase completo, perfectamente tapado y en lugar fresco y seco.

#### SE PUEDE APLICAR CON:

Pulverización convencional. A una presión de 30–40 lb/pg2 con boquilla de 1.2 o 1.4

Brocha: De cerdas naturales, para áreas pequeñas o de difícil acceso.

#### PRECAUCIONES:

Producto inflamable, manténgalo apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación.

Contiene disolventes y sustancias toxicas, cuyo contacto o inhalación prolongada o reiterada origina graves daños a la salud

Evite el contacto directo aplique en espacios con ventilación adecuada

No se deje al alcance de los menores de edad

Cierre bien el envase después de cada uso

No mezcle con ningún otro producto no recomendado

0118/JHE