



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO	APLICACIÓN	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO AL TACTO
Alquidal Fenolado	Mate	17 m <sup>2</sup> /Lt a 1mils	Pulverización, Rodillo, Brocha	T-200 (20%)	10 minutos

E-4136 Blanco	ES-0430 Amarillo RAL 1007
ES-0225 Negro	ES-0432 Verde Oscuro
ES-0240 Gris	ES-0445 Gris RAL 7032
ES-0378 Gris RAL 9002	ES-0446 Rojo RAL 2002
ES-0429 Azul RAL 5009	ES-0465 Azul RAL 500
	ES-0568 Marfil

El Acabado Industrial Fenolado es un recubrimiento de alto desempeño, diseñado para la Industria Metal-Mecánica, con excelente adherencia, rápido secado y buenas prestaciones en condiciones ambientales húmedas, aplicado en espesores mínimos de 4 mils y con la correcta preparación de la superficie.

Puede ser aplicado como único producto sobre superficies metálicas, no es indispensable la aplicación previa de primario.

Para recubrir y proteger diversos elementos metálicos como estructuras, maquinaria, motores eléctricos, accesorios automotrices y mas.

#### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar deberá estar seca, limpia, libre de polvo, mugre, grasa, óxido y cualquier material de consistencia aceitosa que pueda interferir con la adherencia.

Los sistemas recomendados de preparación de superficies son los siguientes:

- SSPC-SP1 LIMPIEZA CON SOLVENTES
- SSPC-SP2 LIMPIEZA MANUAL
- SSPC-SP3 LIMPIEZA MECANICA
- SSPC-SP8 LIMPIEZA QUÍMICA

En algunos casos será recomendable la ejecución de mas de un método de preparación, de acuerdo a la forma y dimensiones de la estructura en particular

En lamina galvanizada se recomienda aplicar el pretratamiento Primetal Wash Primer para asegurar la adherencia.

En superficies con pintura anterior, elimine toda pintura que no este firmemente adherida, desvanezca bordos, y aplique el Acabado Industrial Fenolado.

#### PARA SU APLICACIÓN

Agite el Acabado Industrial Fenolado antes y durante su uso, agregue 20% de solvente T-200 para climas fríos y X-100 para climas cálidos.

Puede agregar una cantidad mayor de solvente de acuerdo al sistema de aplicación y el espesor de película requerido

Viscosidad	62 - 68 Ku a 25 °C
Peso por Litro	1.310 Kg. (Promedio de la mezcla)
Sólidos P	61.5 % (promedio en peso)
Sólidos V	43.1 % (promedio en volumen)
Espesor de Película seca Recomendado	3.0 - 4.0 milésimas, a 2 "manos"
Rendimiento Teórico	17 m <sup>2</sup> /Lt a 1 mils de película seca Para el rendimiento practico considere las condiciones de la superficie y el desperdicio generado por la aplicación
Tiempo de Secado A 25 °C y 50% HR	Al Tacto: 10 minutos Para Recubrir: 30 minutos Duro: 7 días
Reductor	20% de Solvente T-200 o X-100
Brillo	10 unidades en Gloss meter a 60°
Resistencia en Cámara Salina	400 horas (4 mils mínimo de espesor seco)
Presentaciones	Tambo de 200 lts
Estabilidad en almacén	1 año, en envase completo y bien tapado

#### SE PUEDE APLICAR CON:

Aspersión Convencional: (presión de aire de 40 a 45 PSI)  
Equipo Airless: Mínimo 1,500 lb. de presión de la bomba con boquilla de 0.015 ó 0.017 pg.

Rodillo: Con felpa de máximo 1/2 pg. En fibra resistente  
Brocha: De cerdas naturales, solo para recortes o áreas pequeñas

#### PRECAUCIONES

Producto inflamable, manténgalo apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación.

Contiene disolventes y sustancias toxicas, cuyo contacto o inhalación prolongada o reiterada origina graves daños a la salud Evite el contacto directo aplique en espacios con ventilación adecuada

No se deje al alcance de los menores de edad

En caso de ingestión, no se provoque el vómito solicite atención medica de inmediato

Cierre bien el envase después de cada uso

No mezcle con ningún otro producto no recomendado

Revisión 0317/JHE