

LES CAPACITÉS SOLAXIS

MATÉRIAUX SLS HAUTE VITESSE | RÉSUMÉ DES PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

PP naturel

Ce matériau ductile offre un allongement à la rupture élevé, une faible absorption d'humidité et une durabilité élevée. Il résiste à la plupart des acides et bases et présente un aspect légèrement translucide.

Masse volumique	0.89 g/cm ³
Température de déflexion (0.45 Mpa)	102 °C 216 °F
Résistance à la traction	28 Mpa 4 061 psi
Module en traction	1 400 Mpa 233 052 psi
Allongement en traction à la rupture	X: 30% Z: 10%
Module de flexion	1 250 Mpa 181 297 psi

PA-11 noir

Les pièces produites avec ce matériau présentent élasticité, un allongement à la rupture élevé et une résistance élevée aux chocs. Il est idéal pour des applications dans des environnements critiques où de fortes déformations et/ou expositions à un milieu particulier peuvent se produire.

Masse volumique	1.03 g/cm ³
Température de déflexion (0.45 Mpa)	177 °C 351 °F
Résistance à la traction	52 Mpa 7 542 psi
Module en traction	1 750 Mpa 253 816 psi
Allongement en traction à la rupture	26%
Module de flexion	1 750 Mpa 253 816 psi

PA-6 FR (*flame retardant*)

Il présente d'excellentes propriétés mécaniques, telles qu'un module en traction élevé, une résistance à la traction élevée et une excellente stabilité thermique. Il peut répondre aux exigences des applications fonctionnelles avec grande précision et résistance mécanique.

Masse volumique	1.30 g/cm ³
Température de déflexion (0.45 Mpa)	207 °C 405 °F
Résistance à la traction	56 Mpa 8 122 psi
Module en traction	4 750 Mpa 688 929 psi
Allongement en traction à la rupture	1.4%
Module de flexion	4 400 Mpa 638 166 psi

