

COTES FLEXIBLE CRP/CRT BAUREIHE





VORTEILE

- Energieeffizient
- Hochwirksamer Rotor
- Einfacher Service durch kurzfristige Verfügbarkeit der standardisierten Hauptkomponenten
- Glatte und leicht zu reinigende Oberflächen
- Geräuscharm

EXTRAUSSTATTUNG

- Vor- und nachgeschaltete Kühlmodule
- Vor- und nachgeschaltete Heizmodule
- Einheitliches Steuerungs- und Überwachungssystem
- Einheitliche Filterkonfiguration

ZUSATZAUSSTATTUNG

- Hygrometer
- Sensoren
- Kundenspezifisches Kontroll-, Überwachungs- und Alarmsystem
- Filter mit Sonderspezifikationen

LUFTENTFEUCHTUNG AUF IHRE BEDÜRFNISSE ZUGESCHNITTENT

Die Entfeuchter der Cotes Flexible Baureihe sind unsere Spitzenmodelle mit einer Kapazität des Luftvolumens von 2,000 m³/h bis etwa 40,000 m³/h. Noch größere Modelle und kundenspezifische Anlagen sind auf Anfrage verfügbar.

Die effektiven, flexiblen und betriebssicheren Modelle der Baureihe Cotes Flexible sind für den Großeinsatz in der Prozesstrocknung ausgelegt, in der Leistungsfähigkeit, vielfältige Einsatzmöglichkeiten und Anpassungsfähigkeit wesentliche Faktoren sind. Sie kommen insbesondere bei intensiver Trocknung zum Einsatz (hoher Delta X-Wert) oder wenn ein besonders großes Volumen der Raumluft entfeuchtet werden soll.

WEITERE INFORMATIONEN FINDEN SIE AUF COTES.COM.

COTES FLEXIBLE CRP/CRT BAUREIHE

Flexibilität

Diese spezielle Baureihe der Cotes Entfeuchter ist so konzipiert, dass auf einfache Weise Konfiguration für die individuellen Anforderungen vorgenommen werden können sowie die jeweiligen Bedarfe an die Luftströmungen erfüllt werden.

Die Cotes Flexible Baugruppe steht für herausragende Möglichkeiten und Kompetenzen im Bereich der Luftentfeuchtung, exakt abgestimmt auf kundenspezifische Bedürfnisse und Bedingungen. Die genaue Bestimmung der Luftströmungen oder der zu entfeuchtenden Luftmenge ist die Ausgangsbasis für die Konfiguration des modularen Systems, um somit Kosteneinsparungen zu erreichen.

Kontrolle der Luftverhältnisse und -regulierung

Um ausgedehnte Räume und große Bereiche zu entfeuchten, in denen die Regulierung der Luftbedingungen nötig ist, sind die Cotes Flexible Anlagen die ideale Lösung. Insbesondere in industriellen Herstellungsprozessen ist die zuverlässige und gleichmäßige Strömung trockener Luft mit einem geringen Taupunkt erforderlich.

Modulare Lüfter sowie vor- oder nachgeschaltete Kühl-/Heizmodule können für spezielle Anforderungen zusätzlich verwendet werden. Weiterhin stehen drehzahlregelte Lüftermotoren zur Verfügung, um Bedarfsspitzen oder -schwankungen aufzufangen.

Vielseitige Regelungsfunktionen, Überwachungs- und Warmmöglichkeiten erweitern das Portfolio. Dadurch kann die Entfeuchtungsanlage in vorhandene PLC Steuerungen und webbasierten Anlagensteuerungen integriert werden.

Effizienz

Der Entfeuchter ist so konzipiert, dass im Inneren des Gehäuses die Luft ungehindert und energieeffizient durch das Gerät strömen kann und dadurch der hygienische, geräuscharme Betrieb mit minimaler Vibration sichergestellt ist. Sämtliche Lüfter sowie vibrations- und geräuscherzeugendes Equipment ist in der Anlage verbaut und kann zusätzlich isoliert werden, so dass jegliche Anforderungen an die Schalldämmung erfüllt werden.

Anforderungen an Hygiene und Reinigung

Die Gehäuse und Bedienelemente der Cotes Flexible Baureihe bestehen aus glatten Oberflächen, die eine einfache Reinigung ermöglichen, so dass diese ideal für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie und pharmazeutischen Produktion sind, in denen die Hygieneanforderungen besonders stringent sind. Die Verkleidungen des Gehäuses sind aus DIN 1.4301 Edelstahl hergestellt, innenliegende Gehäuseteile bestehen standardmäßig aus verzinktem Stahl. Alternative Materialien und Ausführungen sind bei speziellen Anforderungen verfügbar.

Kostengünstiger Energieeinsatz

Ein besonderer Vorteil der Cotes Flexible Entfeuchter ist, dass nahezu jede vorhandene Wärmequelle genutzt werden kann, um die Feuchtigkeit vom Rotor zu entfernen. Diese sind u.a. Elektrizität, Gas, Dampf, Fernwärme, Wärmerückgewinnungsenergie und Abwärme. Hier besteht ein hohes Einsparpotential im Bereich der Energiekosten und ermöglicht den Wechsel zu einer alternativen Energiequelle, wenn sich die vorhandenen Kostenstrukturen ändern.

Kundenspezifische Lösungen

Die Cotes Flexible Systeme können einfach und unkompliziert in ein großes Spektrum von Heiz- und Kühlsystemen, Lüftern und sonstigen Ausrüstungen integriert werden.

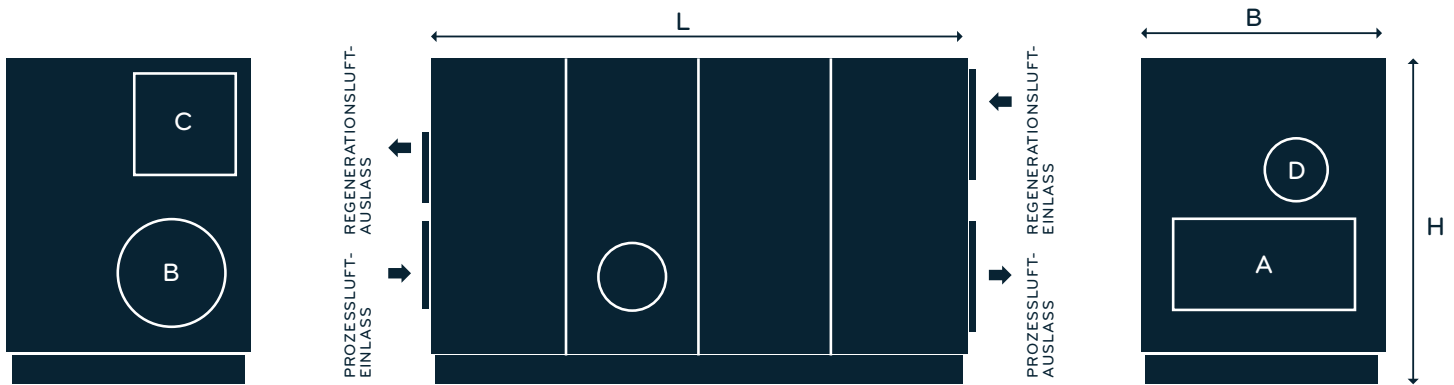
Der individuelle Nutzen des einzelnen Kunden erhöht sich durch das große Potential, das die Entfeuchtungsanlagen bei besonderen Bedürfnissen und Anforderungen bieten.

Langlebig und wartungsfreundlich

Die Konstruktion der Gehäuse und aller Komponenten des Entfeuchtungssystems ist robust und solide und damit äußerst langlebig und rentabel. Um Filter einfach und unkompliziert tauschen zu können, gelangt man durch große Türen ins Innere der Anlage.

Alle wichtigen Komponenten und Bauteile sind standardisiert, so dass sie leicht verfügbar sind und dadurch Service- und Wartungsarbeiten problemlos und kostengünstig sind.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN



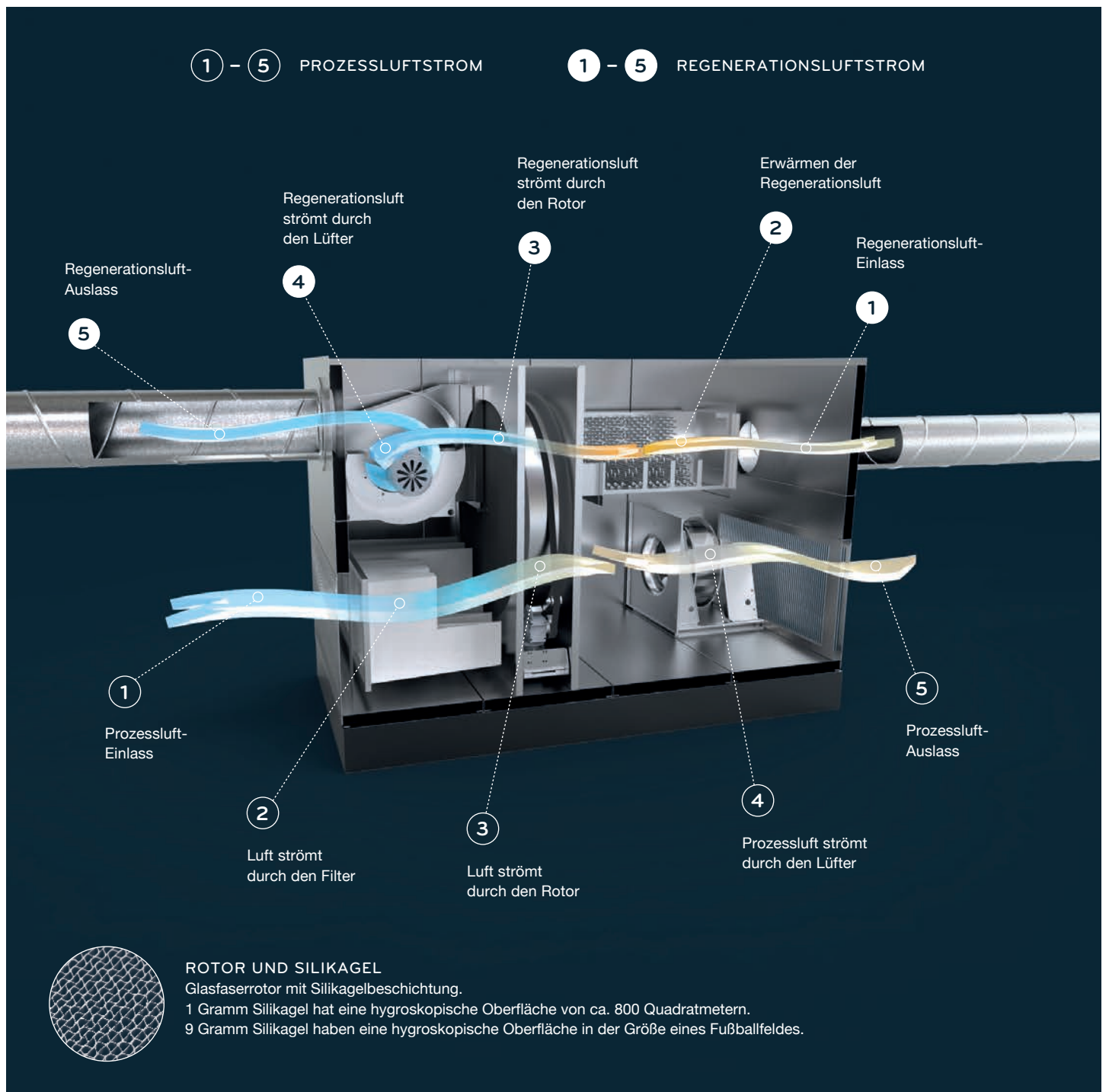
LEISTUNG BEI 20°C 60% rF, 10M Ü. NN						
STANDARD KONFIGURATION	PROZESSLUFT / m³/h	REGENERATIONSLUFT / m³/h	ELEKTROANSCHLUSS	ANSCHLUSSLEISTUNG	WÄRMEEINHEIT REGENERATIONSLUFT /kW	LEISTUNG / kg/h
CRP 2000 / CRT 3000	2000 / 3000	720	400V /3Ph+PE	25	22	14.6 / 16.6
CRP 4000 / CRT 6000	4000 / 6000	1400	400V /3Ph+PE	50	45	28.8 / 32.4
CRP 6000 / CRT 9000	6000 / 9000	1900	400V /3Ph+PE	65	59	40.3 / 44.3
CRP 8000	8000	2600	400V /3Ph+PE	92	84	56.6
CRT 12000	12000	2600	400V /3Ph+PE	92	84	62.6
CRP 12000	12000	4000	400V /3Ph+PE	146	135	92.2
CRT 18000	18000	4000	400V /3Ph+PE	149	135	98.3
CRP 18000	18000	5700	400V /3Ph+PE	197	180	128.7
CRT 25000	25000	5700	400V /3Ph+PE	195	180	132.5
CRP 25000	25000	8000	400V /3Ph+PE	278	255	181.5
CRP 30000	30000	9800	400V /3Ph+PE	345	315	220.0
CRP 40000	40000	12600	400V /3Ph+PE	wie spezifiziert	wie spezifiziert	294.0

Größere Kapazitäten und weitere Spezifikation auf Vereinbarung und Kundenwunsch

ABMESSUNGEN								
STANDARD KONFIGURATION	L LÄNGE (mm)	B BREITE (mm)	H HÖHE (mm)	A PROZESSLUFT-EINGANG (mm)	B PROZESSLUFT-AUSLASS (mm)	C REGENERATIONSLUFT-EINGANG (mm)	D REGENERATIONSLUFT-AUSGANG (mm)	GEWICHT (kg)
CRP 2000 / CRT 3000	2438	1110	1480	950 x 450	ø 500	500 x 500	ø 250	750
CRP 4000 / CRT 6000	2438	1110	1480	950 x 450	ø 500	500 x 500	ø 250	800
CRP 6000 / CRT 9000	2438	1410	1780	1000 x 600	ø 560	500 x 500	ø 315	1000
CRP 8000	3049	1710	2030	1500 x 800	ø 560	600 x 600	ø 315	1500
CRT 12000	3049	1710	2030	1500 x 800	ø 560	600 x 600	ø 400	1500
CRP 12000	3660	1710	2030	1500 x 800	ø 560	600 x 600	ø 400	1700
CRT 18000	3046	1910	2230	1500 x 900	ø 800	800 x 800	ø 400	1950
CRP 18000	3657	1910	2230	1500 x 900	ø 800	800 x 800	ø 400	2500
CRT 25000	3657	2410	2530	2000 x 1000	ø 1000	800 x 800	ø 500	3000
CRP 25000	3657	2410	2530	2000 x 1000	ø 1000	800 x 800	ø 500	3500
CRP 30000	4268	2410	2830	2000 x 1200	ø 1000	800 x 800	ø 500	4000
CRP 40000	4268	2710	2930	2400 x 1200	ø 1250	1000 x 1000	ø 500	5000

Alle Informationen sind vorläufig und abhängig von genauen Spezifikationen – Änderungen vorbehalten.

FUNKTIONSWEISE



MAXIMALE FLEXIBILITÄT

Standardisierte und modulare Konfiguration für die einfache Integration in ein großes Spektrum von Heiz- und Kühlsystemen, Lüftern, Filtern usw.

Jegliche vorhandenen Wärmequellen, wie z. B. Elektrizität, Gas, Dampf, Fernwärme, Wärmerückgewinnungsenergie, Abwärme, etc. können genutzt werden.

KONTRUKTIONSMERKMALE UND VORTEILE

Cotes Flexible Entfeuchtungsanlagen können einfach und individuell auf spezielle Kundenanforderungen, verschiedene Herausforderungen und Bedingungen angepasst werden. Folgende sind nur einige der wichtigsten Vorteile.

FLEXIBILITÄT, INTEGRATION UND KUNDENSPEZIFISCHE OPTIONEN	
FUNKTIONEN	BENEFITS
Die modulare Bauweise ermöglicht die Installation der verschiedenen Heiz- und Kühlsysteme, Lüfter, Filter und Überwachungssysteme.	<ul style="list-style-type: none"> – Durchdachte und kostengünstige Entfeuchtungsanlagen. – Maximale Zuverlässigkeit durch den Einsatz zuvor getesteter Komponenten.
Kompatibel mit fortschrittlicher PLC Steuerung und webbasiertem Kontroll-, Alarm- und Überwachungssystem.	<ul style="list-style-type: none"> – Einfache Kontrolle und Überwachung praktisch von jedem Ort aus, mit einem Minimum an Personalbedarf.
Mit allen elektrischen Spannungen und Frequenzen kompatibel (110V/230V/400V and 50Hz/60Hz).	<ul style="list-style-type: none"> – Keine zusätzlichen Anschlüsse und Verbindungen notwendig. Dadurch Kosteneinsparungen bei der Installation und schnellere, störungsfreie Inbetriebnahme.

HOHE LEBENSDAUER, ZUVERLÄSSIGKEIT UND EINFACHE WARTUNG	
FUNKTIONEN	BENEFITS
Robuste Bauweise	<ul style="list-style-type: none"> – Widerstandsfähig bei anspruchsvoller Behandlung und rauen Betriebsumgebungen. – Lange Lebensdauer und hohe Rentabilität.
Alle wichtigen Komponenten sind standardisiert und weltweit kurzfristig verfügbar.	<ul style="list-style-type: none"> – Einfache Wartung. Keine Ausfallzeiten durch Lieferzeitverzögerungen der Ersatzteile. – Hohe Kosteneinsparungen bei Wartung und Instandhaltung.
Große Türöffnungen für den schnellen und einfachen Zugang zur Anlage.	<ul style="list-style-type: none"> – Kurze Stillstandzeiten während der Wartung und dadurch höhere betriebliche Effizienz. – Kosteneinsparungen bei Wartung und Instandhaltung.
Einfacher und zeitsparender Austausch des Filters.	<ul style="list-style-type: none"> – Hohe Wirtschaftlichkeit. – Kosteneinsparungen bei Wartung und Instandhaltung.

ENERGIEEFFIZIENZ UND NETZWERKANSCHLUSS

FUNKTIONEN	BENEFITS
Weltweit der derzeit effektivste verfügbare Rotor.	<ul style="list-style-type: none"> – Möglichkeit zur Energierückgewinnung – Energiekosteneinsparung – Verbesserung der ökologischen Bilanz
So gut wie jede Wärmequelle kann genutzt werden - Elektrizität, Gas, Dampf, Fernwärme, Wärmerückgewinnungsenergie, Abwärme, etc.	<ul style="list-style-type: none"> – Signifikante Einsparungen bei Energiekosten. – Wechsel zu alternativen Energiequellen bei steigenden Stromkosten möglich.
Installation von Anlagen zur Wärmerückgewinnung	<ul style="list-style-type: none"> – Möglichkeit zur Energierückgewinnung – Energiekosteneinsparung – Verbesserung der ökologischen Bilanz
Nutzung von drehzahlgeregelten Lüftern	<ul style="list-style-type: none"> – Einfache Lösung bei Bedarfsspitzen, sorgt für optimale Luftströmungen und minimalen Stromverbrauch.

GEHÄUSE UND DESIGN

FUNKTIONEN	BENEFITS
Aufsehenerregendes Produktdesign	<ul style="list-style-type: none"> – Formschönes Design, das sich vom Markt abhebt und in jedes Ambiente einfügt.
Rotor Kontrollfenster	<ul style="list-style-type: none"> – Einfache Überprüfung des Zustands und der Funktionalität des Rotors.
Äußere Oberflächenmaterialien und Ausführungen auf Kundenwunsch	<ul style="list-style-type: none"> – Übereinstimmung mit der eigenen Markenidentität und harmonische Einpassung in die Umgebung.
Gehäuse und Bedienelemente aus glatten, hygienischen Oberflächen zur einfachen Reinigung.	<ul style="list-style-type: none"> – Ideal für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie und pharmazeutischen Produktion und deren hohen Hygieneanforderungen.

SCHALLSCHUTZ UND VIBRATIONSDÄMPFUNG

FUNKTIONEN	BENEFITS
Installation der Lüfter innerhalb des Gehäuses	<ul style="list-style-type: none"> – Durch den geräuscharmen Betrieb können die Cotes Flexible Anlagen auch an öffentlich zugänglichen Orten montiert werden.
Freie und ungehinderte Luftströmung innerhalb der Anlage	<ul style="list-style-type: none"> – Reduziert Energieverbrauch, Druckverluste und Geräuschpegel.
Einfache Montage zusätzlicher Isolierung und Schalldämmung	<ul style="list-style-type: none"> – Die Lautstärke kann bei speziellen Anforderungen auf bis zu 60dB reduziert werden.

IN IHRER NÄHE

Unser weltweites Netzwerk von Spezialisten für Cotes Entfeuchter bietet Ihnen Lösungen für praktisch jedes Erfordernis der Feuchtigkeitsregulierung.



January 2018

TALK TO US ABOUT WHAT'S POSSIBLE

COTES A/S

DENMARK

+45 5819 6322

SALES@COTES.COM

COTES.COM