

MODULAR 50S

HALBAUTOMATISCHE VERPACKUNGSMASCHINE - L-FÖRMIGE VERSIEGELUNG
- VERPACKUNGSPLATTE 540X400 MM



BESCHREIBUNG

Die halbautomatischen Winkelmaschinen der Linie **MODULAR** befriedigen selbst extreme Ansprüche, die die Flexibilität der Verpackung, die Qualität des Produkts und eine bescheidene Investierung betreffen.

Die kürzlich aktualisierten und überholten **MODULAR 50S** und **MODULAR 70** stellen mit jedem beliebigen

Material sehr schöne Verpackungen her.

MODULAR LINE verwendet ein elektronisch gesteuertes Siegelsystem und die fortschrittlichsten Sicherheitssysteme. Die Anwendung der Linien in automatischer und halbautomatischer Betriebsweise sowie die Personalisierung der Arbeitsprogramme vereinfachen die Verpackungsphasen und optimieren die Produktionsleistung.

Die Version mit Endbearbeitung **INOX** von **MODULAR 50S** ist ideal für die Anforderungen des Lebensmittel- und Pharmasektors

MODULAR 50S und **MODULAR 70** können durch das **TUNNEL minipack®-torre** ergänzt werden.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Stromversorgung	V	200/208/230/380 (3 Ph.) - 230 (1 Ph.)
Installierte MAX Leistung	kW	2.3
Produktion pro Stunde	p/h (pph)	0-900
Siegelbalken-Nutzabmessungen	mm	540x400
MAX Spulenabmessungen (Durchmesser)	mm	250
MAX Folienspulenabmessungen (Breite)	mm	600
Arbeitstischhöhe	mm	930
Maschinengewicht (Netto/Brutto)	kg	151/182
Maschinenabmessungen mit geöffnetem Siegelrahmen	mm	1565x750x h.1400
Maschinenabmessungen mit geschlossenem Siegelrahmen	mm	1565x750x h.1100

minipack®-torre haftet nicht für Schreib- oder Druckfehler dieses Katalogs. Fernerhin behält sich minipack®-torre vor, die beschriebenen Eigenschaften ohne Vorankündigung zu ändern. Sämtliche Marken sind Eigentum der diesbezüglichen Besitzer und sind durch die vorliegende Schrift anerkannt.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Siegelmesser mit Teflonbeschichtung
- Doppelte Schweißstange mit Puffern
- Kühlanlage mit Dauerzyklus
- Manuelle oder automatische Betriebsweise
- Verstellbarer Arbeitstisch
- Motorband mit Geschwindigkeitsverstellung
- Vergrößerter Abfallwickler
- Eingebauter Spulenhalter
- Digitales Bedienfeld mit 6 Programmen
- Stückzähler
- Arretierung Verpackungsplatte
- Verzögerte Schweißstangenöffnung zwecks Abkühlung der Versiegelung
- Maschine auf Rädern
- Notausschalter.