

# TUNNEL 50 DIGIT

EINKAMMER-SCHRUMPFTUNNEL - TUNNELEINLAUF 450X240 MM



## BESCHREIBUNG

---

Die **TUNNELS 50** und **70** werden am Markt mit aktueller Technik und Ästhetik angeboten und können den verschiedensten Verpackungsansprüchen unter Verwendung der unterschiedlichsten wärmeschrumpfbaren Folien flexibel und wirksam angepasst werden.

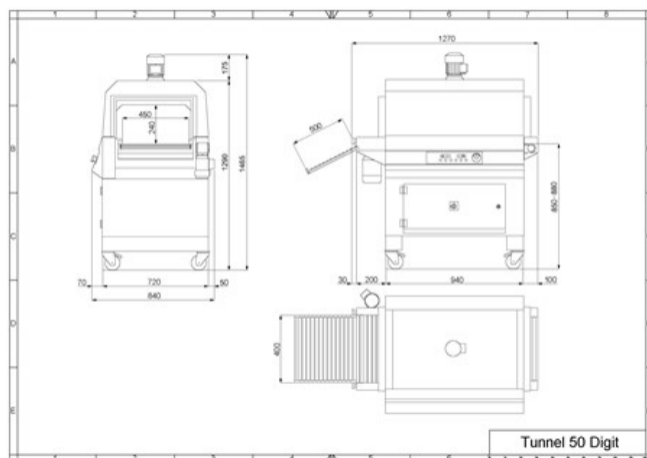
Die vollständig aus Edelstahl hergestellte Version mit Endbearbeitung **INOX** von **TUNNEL 50** ist ideal für die Anforderungen des Lebensmittels- und Pharmasektors.

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

|                                    |    |                         |
|------------------------------------|----|-------------------------|
| Stromversorgung                    | V  | 200/208/220/380/415/440 |
| Phase                              | ph | 3                       |
| Installierte MAX Leistung          | kW | 7.2                     |
| MAX Produktabmessungen             | mm | 400x220x lg.700         |
| Maschinenabmessungen               | mm | 1770x840x h.1465        |
| Maschinengewicht<br>(Netto/Brutto) | kg | 188/236                 |
| Abmessungen Tunneleinlauf          | mm | 450x240                 |

minipack®-torre haftet nicht für Schreib- oder Druckfehler dieses Katalogs. Fernerhin behält sich minipack®-torre vor, die beschriebenen Eigenschaften ohne Vorankündigung zu ändern. Sämtliche Marken sind Eigentum der diesbezüglichen Besitzer und sind durch die vorliegende Schrift anerkannt.

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Manuelle Höhenverstellung des Rolltepichs
- Digitales Bedienfeld mit 9 anwählbaren und personalisierbaren
- Programmen Mögliche Wahl der automatischen Rollendrehung
- Produktförderung
- Regulierbare doppelte Luftableiter
- Selbstlöschprogramm
- Serienmäßige Auslauf-Rollenbahn.